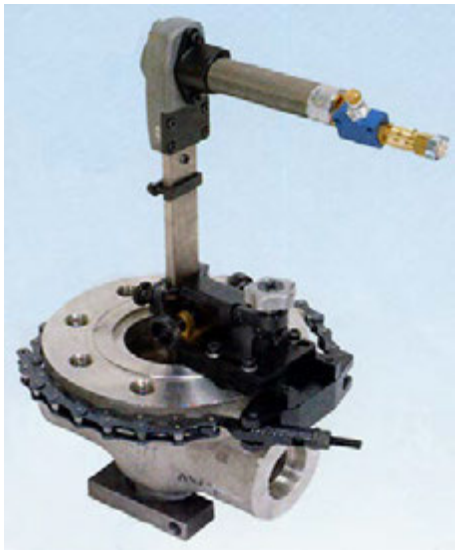
ВАШ ПАРТНЁР ВО ВСЁМ МИРЕ

Станки серии SL

Переносные станки для шлифования и притирки уплотнительных поверхностей задвижек, клиньев задвижек и фланцев

Ду 20 – 2000 мм



SL – 05

SL – 1

SL – 15

SL – 2

SL – 3

Техника будущего для решения проблем ремонта арматуры сегодня.

EFCO – SL УБЕДИТЕЛЬНЫЙ КОНЦЕПТ:

- **Станок находит универсальное применение** на обычных электростанциях, атомных электростанциях, инспекционных предприятиях, нефте-перерабатывающих заводах, химических предприятиях, судоверфях, сахарных заводах, бумажных фабриках, при ремонте кораблей, на предприятиях по изготовлению арматуры и т. д.

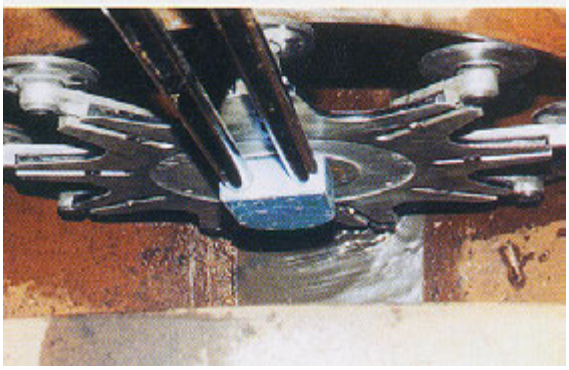
- **Долгий срок службы благодаря применению**:
  - высококачественных материалов
  - мощных приводов
  - износостойких инструментов
  - стабильной и лёгкой конструкции

- **Доступная цена при высокой производительности**

- **Большие возможности применения** станка благодаря использованию обширного инструмента и оснастки

- **Применяются независимо от**:
  - ширины и твёрдости обрабатываемых уплотнительных поверхностей
  - расположения арматуры (горизонтальное, вертикальное)
  - конструктивного исполнения арматуры (с фланцем под крышку или без, овальной или круглой формы)

- **Благодаря универсальной монтажной системе**:
  - лёгкий и удобный монтаж
  - простота обслуживания
  - быстрая юстировка
  - возможна установка приводов с обеих сторон, и его быстрая смена
  - установка всех глубин погружения

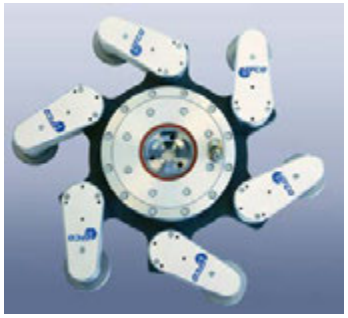


- **Люлька (кронштейн)** служит для:
  - закрепления рукава станка
  - установки глубины погружения
  - упрощённого монтажа
  - быстрой боковой точной юстировки
  - установки давления прижима
  - повтора оптимального давления прижима благодаря наличию цифрового индикатора (опция).
  - Мировой патент

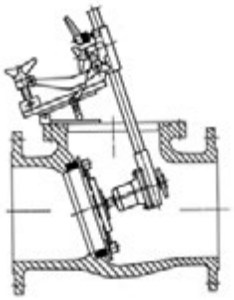
- **Адаптер Swing-Check**
  Дополнительная оснастка для обработки уплотнительных поверхностей в обратных клапанах с большим наклоном

- **Устройство VB**
  Дополнительный рукав для шлифования и притирки уплотнительных поверхностей в корпусах вентилей

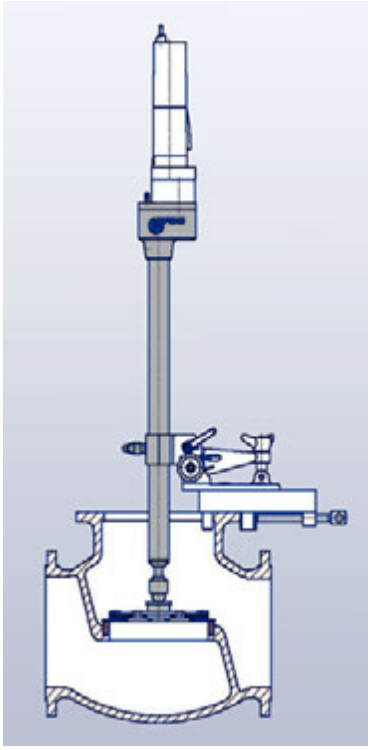
- **EFCO-SLA**
  Значительное повышение производительности благодаря использованию планетарных шайб с приводными дисками. В результате этого - сокращение времени обработки.



EFCO-SLA



Адаптер Swing-Check



SL-15 с устройством VB

ХОРОШО ПРОДУМАННАЯ ТЕХНИКА ОБРАБОТКИ

Шлифование (сухое)

- С помощью закалённых и притёртых шлифовальных шпинделей и самоклеящихся шлифовальных бумажных или плёночных кругов

- При вращении планетарного диска шлифовальные шпиндели, установленные на шарикоподшипниках, вращаются вокруг своей оси => результат – оптимальная перекрёстная сетка шлифовочных штрихов

- GSS – высокопроизводительные шлифовальные шпиндели используются для удаления больших повреждений и в горячих арматурах

- Оптимальный съём

Притирка

- С помощью притирочных дисков из серого чугуна

- С помощью притирочных паст различной зернистости

Оптимальный съём благодаря использованию:

- Высококачественной, самоклеящейся, водоустойчивой шлифовальной шкурки на бумажной и плёночной основе

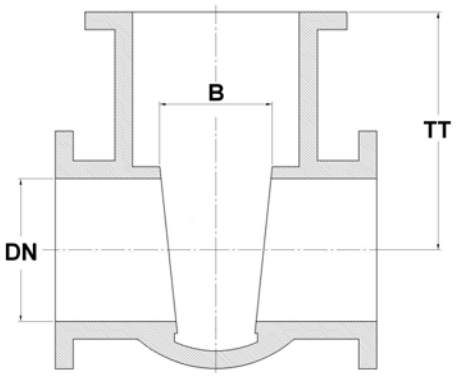
- Маслорастворимых притирочных паст на боркарбидной основе

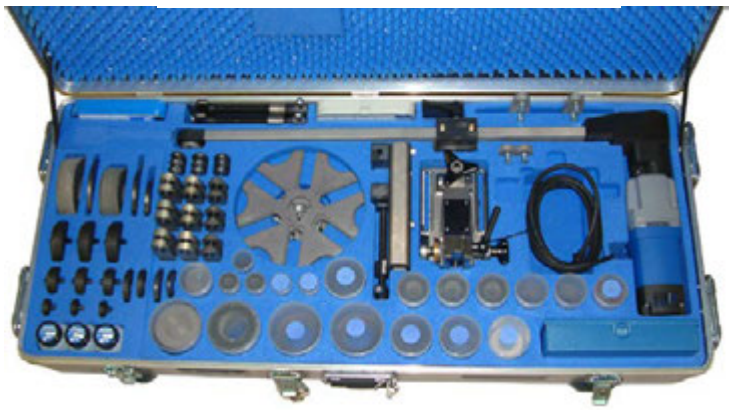
EFCO-SL – комплексное решение

Станки серии SL, как и вся продукция фирмы EFCO, представляют собой комплектную ремонтную систему.

Технические данные	SL-05	SL-1	SL-15	SL-2	SL-3
Условный проход (**Ду** – мм)					
Стандартный	20-65	32-150	40-300	200-700	500-1600
Специальный до	80	200	450	900	2000
Глубина погружения (мм) **TT**					
Стандартный	250	400	600	1000	1200
Специальный до	400	600	1200	1600	2200
мин. расстояние **B**	15	28	41	69	102
Привод	электропривод 230/110 В, 50/60 Гц или пневмопривод 6-7 бар				

EFCO SL-2





Станок SL-15 в чемодане

Оставляем за собой право на технические изменения.

EFCO Maschinenbau GmbH – Техника по обработке и испытанию арматуры
Otto-Brenner-Straße 5 – 7 • D - 52353 Düren/Germany • Телефон: +49-(0)2421-989-0 • Телефакс: +49-(0)2421-86260
sales@efco-dueren.de • info@efco-dueren.de • www.efco-dueren.com
Представительства во многих странах.

07/2009 – 02